

Carrytank®

line
PICK-UP

- IT** Contenitori in polietilene specifici per il trasporto su **autocarri pick-up** di gasolio, in esenzione totale secondo 1.1.3.1c ADR, e di AdBlue®.
- EN** Polyethylene tank for Diesel fuel transport on **pick-up vehicles**, in exemption from ADR according to paragraph 1.1.3.1.C, and DEF.



1



2



3



La serie speciale Pick-up dei serbatoi Carrytank® 330, 440 e 400+50 è studiata appositamente per essere installata all'interno dei cassoni dei veicoli pick-up; i serbatoi di questa serie hanno una base di dimensione ridotta rispetto alla serie Carrytank® standard tale da consentire una agevole installazione tra i passaruota del cassone.

Per le caratteristiche costruttive dei modelli Carrytank® 330 e 440 per il trasporto del solo gasolio consultare pag. 10, per il modello Carrytank® 400+50 combinato per il trasporto di gasolio ed AdBlue® consultare pag. 12.

The special product line "Pick-up" which includes models Carrytank® 330, 440 and 400+50 has been properly designed to be easily installed into the back of a pick-up vehicle; this range of tanks is provided with a narrow base to allow the installation between the wheel arches of the back of the pick-up.

For any further information concerning models Carrytank® 330 and 440 please see page n. 10, regarding model Carrytank® 400+50 please check page n. 12.

1. Gruppo travaso gasolio (mod. 330 e 440).
Fuel transfer unit for Diesel (mod. 330 and 440).

2. Gruppo travaso gasolio e AdBlue® (mod. 400+50).
Transfer unit for Diesel and AdBlue®/DEF (mod. 400+50).

3. Coperchio lucchettabile.
Lockable lid.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- Spessore medio serbatoio: 6,5 mm.
- Tappo di carico in alluminio da 2" con valvola di sicurezza integrata.
- Indicatore di livello (solo serbatoio Diesel).
- Filtro in aspirazione (solo serbatoio Diesel).

ALLESTIMENTI:

Configurazione standard modello AC:

- Pompa mod. DEVIL40 12 o 24V con portata 40 lt/min. per comparto gasolio.

Configurazione modello DF:

- Pompa mod. DPUMP 12 o 24V con portata 60 lt/min. per comparto gasolio.

Configurazione modello BC:

- Pompa mod. DEVIL55 230V con portata 55 l/min per comparto gasolio.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230v dotato di spina Schuko per gasolio
- 4 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione per AdBlue® (mod. 400+50 Pick-up).

Allestimenti comuni a tutte le configurazioni:

- Pompa sommersa 12V 15lt/min. per comparto AdBlue® (mod. 400+50 Pick-up).
- 4 mt di tubo flessibile per gasolio.
- 4 mt di tubo flessibile per AdBlue® (mod. 400+50 pick-up).
- Pistola automatica per gasolio.
- Pistola manuale per AdBlue® (mod. 400+50 Pick-up).
- 4 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Optional: contalitri digitale M 24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

CAPACITÀ E DIMENSIONI:

CARRYTANK® 150

Capacità: 150 L.
Dimensioni: 985x585x465h mm
Spessore: 7 mm
Peso a vuoto: 18 kg
Peso a vuoto con gruppo pompa: 30 kg.

CARRYTANK® 220 PICK-UP

Capacità: 220 L.
Dimensioni: 1155x805x450h mm
Base di appoggio: 1050X720 mm
Spessore: 7 mm
Peso a vuoto: 19 kg
Peso a vuoto con gruppo pompa: 30 kg.

CARRYTANK® 330 PICK-UP

Capacità: 330 L.
Dimensioni totali: mm 1200x800x700h.
Dimensioni base d'appoggio: mm 1010x770.
Peso a vuoto: 32 Kg.
Peso a vuoto con gruppo pompa 12V: 44 Kg.

CARRYTANK® 440 PICK-UP

Capacità: 440 L.
Dimensioni totali: mm 1200x800x830h.
Dimensioni base d'appoggio: mm 1010x770.
Peso a vuoto: 40 Kg.
Peso a vuoto con gruppo pompa 12V: 52 Kg.

CARRYTANK® 400+50 PICK-UP

Capacità serbatoio Diesel: 400 L.
Capacità serbatoio AdBlue®: 50 L.
Dimensioni totali: mm 1200x800x830h.
Dimensioni base d'appoggio: mm 1010x770.
Peso a vuoto: 45 Kg.
Peso a vuoto coi gruppi pompa 12V: 57 Kg.

MAIN FEATURES:

- Wall thickness: 6,5 mm.
- Aluminum filling plug, size 2", equipped with emergency vent valve (air vent valve).
- Level indicator (only Diesel compartment).
- In-Line filter (only Diesel compartment).

OUTFITTINGS:

Standard configuration model AC:

- DC fuel transfer pump, mod. DEVIL40 (12 or 24V), flow rate 40 l/min for Diesel compartment.

Configuration model DF:

- DC fuel transfer pump, mod. DPUMP (12 or 24V), flow rate 60 l/min for Diesel compartment.

Configuration model BC:

- AC fuel transfer pump, mod. DEVIL55, flow rate 55 l/min for Diesel compartment.
- 2 m of power cable with Schuko plug for connection to 230V supply (Diesel fuel).

Set-ups common to all configurations:

- Submersible pump 12V, flow rate 20 l/min for AdBlue®/DEF compartment. (mod. 400+50 pickup)
- 4 m of hose for Diesel fuel.
- 4 m of hose for AdBlue®/DEF. (mod. 400+50 pickup).
- Automatic nozzle for Diesel fuel
- Manual nozzle for AdBlue®/DEF. (mod. 400+50 pickup).
- 4 m of battery power cable and connection plug.
- Optional: digital flow meter for Diesel fuel, mod. M24.
- Optional: water separator filter for Diesel fuel.

VOLUME AND DIMENSIONS:

CARRYTANK® 150

Capacity: 150 L.
Total dimensions: 985x585x465h mm
Wall thickness: 7 mm
Empty weight: 18 kg
Empty weight with transfer units: 30 kg.

CARRYTANK® 220 PICK-UP

Capacity: 220 L.
Total dimensions: 1155x805x450h mm
Base dimensions: 1050X720 mm
Wall thickness: 7 mm
Empty weight: 19 kg
Empty weight with transfer units: 30 kg.

CARRYTANK® 330 PICK-UP

Capacity: 330 L.
Total dimensions: mm 1200x800x700h.
Base dimensions: mm 1010x770.
Empty weight: 32 Kg.
Empty weight with transfer unit 12V: 44 Kg.

CARRYTANK® 440 PICK-UP

Capacity: 440 L.
Total dimensions: mm 1200x800x830h.
Base dimensions: mm 1010x770.
Empty weight: 40 Kg.
Empty weight with transfer unit 12V: 52 Kg.

CARRYTANK® 440+50 PICK-UP

Capacity Diesel compartment: 400 L.
Capacity AdBlue®/DEF compartment: 50 L.
Total dimensions: mm 1200x800x830h.
Base dimensions: mm 1010x770.
Empty weight: 45 Kg.
Empty weight with transfer units 12V: 57 Kg.



Accessori / Accessories



COD. F1

Filtro

Filtro a rete in acciaio INOX da 60 µm, corpo e testata in alluminio. Abbinabile solo alla pompa con portata massima 40 L/min.

Strainer

Strainer filter for fuel, stainless steel filtering element 60 µm, aluminium bowl and head. It can be installed only with DC pump with max. flow rate 40 l/m.

COD. F3

Filtro ad assorbimento acqua

Filtro a cartuccia ad assorbimento di acqua. Capacità filtrante 30 µm.

Water absorbing filter

Water absorbing filter. Micro rating: 30 µm.



COD. C1

Contalitri digitale mod. M24, per gasolio.
Digital fuel meter, mod. M24, for Diesel Fuel.

COD. CTPB330EE

COD. CTPB440EE

Versione benzina disponibile/
Gasoline version available



Bacino di contenimento

Bacino di contenimento per uso a terra, capacità pari al 100% del volume del serbatoio, realizzato in acciaio al carbonio. Dimensioni: 130x90xh40 cm.

Retention Basin

Retention basin for ground use, 100% tank's volume capacity, made in carbon steel. Dimensions: 130x90xh40 cm.



COD. BCNCARRYTANK440VERN

Carrytank 330 Pick Up

Piano di carico Loading scheme	N. pezzi per spedizione Nr. pcs for delivery	Piano di carico Loading scheme	N. pezzi per spedizione Nr. pcs for delivery
Container 20'	33	Container 20'	22
Container 40'	75	Container 40'	50
Container 40' HC	75	Container 40' HC	75
Std truck 2700h mm	102	Std truck 2700h mm	102

Carrytank 440 - 400+50 Pick Up

Codice prodotto / Product Code

Benzina non vendibile in Italia - Non tutte le combinazioni sono disponibili
Gasoline not available for the Italian market - Not all combinations are available

CTP	X	X	X	X
Modello Model	Carburante Fuel	Capacità Volume	Pompa Pump	Pistola Nozzle
Carrytank pickup	G= Gasolio G=Diesel	330= 330 l 440= 440 l 400= (400 l + vano porta attrezzi) 400 l + Toolbox 405= (400 l gasolio + 100 l adblue) 405= 400 l Diesel + 100 l adblue	A= 40 l/min B= 55 l/min D= 60 l/min	C= Automatica 60 l/min C= Automatic 60 l/min F= Automatica 80 l/min F= Automatic 80 l/min