

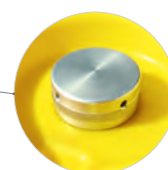
# Carrytank® CTK 600

- IT** Contenitore in polietilene per il trasporto di carburante, omologato secondo la normativa ADR.
- EN** Polyethylene tank for fuel transport, approved in compliance with ADR regulations.



OMOLOGAZIONE UN / UN MARKING:

Materie trasportabili / Product transportable	Gasolio / Diesel UN1202 Benzina / Gasoline UN1203
Classi ADR / ADR classes	3
Gruppo imballaggio / Packing group	II-III



1



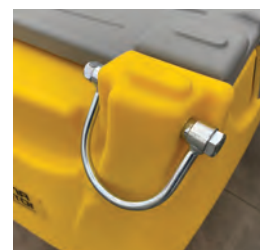
2



3



4



5

1. Tasche per il sollevamento dal basso.  
*Forklift pockets.*
2. Coperchio lucchettabile.  
*Lockable lid.*
3. Gruppo di travaso.  
*Fuel transfer unit.*
4. Raccordi rapidi plugin.  
*Plug-in quick connection.*
5. Golfari di sollevamento dall'alto a pieno carico.  
*Lifting lugs for lifting fully loaded from above.*

Il CARRYTANK CTK 600 per il trasporto di carburante Diesel o Benzina da 600 litri con coperchio lucchettabile. Il CTK 600 è nato sfruttando la progettazione in ambiente digitale sviluppata internamente ed è in grado di stoccare e trasportare in assoluta sicurezza, e rispettando le prove richieste ADR (su strada), RID (su rotaia), ADN (su laghi e fiumi) e IMDG (via mare), fino a 600 litri di gasolio o Benzina.

E' progettato e testato per resistere alla pressione creata durante il trasporto di combustibili e per resistere a cadute a pieno carico in condizioni estreme di temperatura. (-20 °C). Oltre alla possibilità di essere sollevato a pieno carico dal basso grazie alle tasche presa muletto, è dotato di 4 golfari certificati per il sollevamento a pieno carico anche dall'alto.

Possono essere installate i più diffusi sistemi di filtrazione, ed è completo di tappo di carico in alluminio, valvola di sicurezza, indicatore di livello, gruppo di travaso, imbecchi per sollevamento a pieno con forche, golfari per il sollevamento dall'alto, impugnature per sollevamento a vuoto, alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio.

Disponibile anche in versione per benzina.

*Carrytank CTK 600 is the new 600-liter polyethylene tank with padlockable lid for transporting diesel fuel or gasoline.*

*The CTK 600, developed in the digital environment, completes the range of the family of type-approved tanks which began with the CARRYTANK 900+100. It is capable of storing and transporting up to 600 liters of diesel fuel or gasoline in complete safety, and complies with the tests required by ADR/IMDG/ADN/RID.*

*It is designed and tested to withstand the pressure created during transport of fuels and to withstand falls at full load even under conditions of extreme temperature. (-20 °C)*

*It has forklift pockets for lifting from the bottom at full load and 4 certified eyebolts for lifting at full load even from above. It is compatible with the most common filtration systems and comes with aluminum filling plug, safety gauge, transfer unit, forklift pockets for lifting, handles for lifting when empty, and recesses for securing straps to the support base.*

*Diesel version is also available.*

## CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Capacità: 600 L
- Dimensioni: 1290x860x940h mm
- Spessore: 11 mm
- Peso a vuoto: 65 kg
- Peso a vuoto con gruppo pompa: 77 kg

## ALLESTIMENTI:

### Allestimenti per gasolio

#### Configurazione standard modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

#### Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230 Volt con portata 55lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 2 mt di cavo elettrico per collegamento a 230 Volt dotato di spina Schuko.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

#### Configurazione modello ZC:

- Pompa 12/24V con portata 35/70 lt/min
- 4 mt di tubo flessibile per Gasolio
- 6 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Pistola automatica per gasolio.
- Optional: contaltri digitale M24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

#### Configurazione modello DF:

- Pompa Mod. DPUMP 12 o 24 Volt con portata 60 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 4 mt di cavo elettrico e pinze. per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

### Allestimento per benzina

#### Configurazione modello EE:

- Pompa mod. EX50 12V , portata 45 lt/min certificata ATEX.
- 4 mt tubo flessibile antistatico.
- Pistola automatica ATEX.
- 5 mt cavo elettrico con connettore bipolare.
- 4 mt cavo di messa a terra con pinza a coccodrillo.
- Optional: contaltri digitale ATEX K24.
- Optional: filtro separazione acqua.

## TECHNICAL SPECIFICATIONS:

- Capacity: 330 L.
- Dimensions: 1290x860x940h mm
- Wall thickness: 11 mm
- Empty weight: 65 kg
- Empty weight with transfer units: 77 kg

## OUTFITTINGS:

### Diesel fuel outfittings

#### Standard configuration model AC:

- DC fuel transfer pump, mod. DEVIL40 (12 or 24 V), flow rate 40 l/min.
- 4 m of hose.
- Automatic nozzle.
- 6 m of battery power cable and clamps for battery connection.
- Optional: digital flow meter, mod. M24.
- Optional: water separator filter.

#### Configuration model BC:

- DC fuel transfer pump, mod. 12/24V, flow rate 35/70 l/min
- 4 m of hose.
- Automatic nozzle.
- 2 m of battery power cable and clamps for battery connection.
- Optional: digital flow meter, mod. M24.
- Optional: water separator filter.

#### Configuration model ZC:

- AC fuel transfer pump, mod. DEVIL55 (230 V), flow rate 55 l/min for Diesel compartment.
- Submersible pump 12V, flow rate 15 l/min for AdBlue®/DEF compartment (mod. 400+50 Pick-up).
- 6 m of hose for Diesel fuel and only mod. 400+50 Pick-up 4 m of hose for AdBlue®/DEF.
- Automatic nozzle for Diesel fuel and only mod. 400+50 Pick-up manual nozzle for AdBlue®/DEF.

#### Configuration model DF:

- DC fuel transfer pump, mod. DPUMP (12 or 24 V), flow rate 60 l/min.
- 4 m of hose.
- Automatic nozzle.
- 4 m of battery power cable and clamps for battery connection.
- Optional: digital flow meter, mod. M24.
- Optional: water separator filter.

### Gasoline outfitting

#### Configuration model EE:

- 12V Pump mod. EX50 12V ATEX Certified, flowrate 45 lit/min.
- 4 mt antistatic hose.
- ATEX automatic nozzle.
- 5 mt electrical cable with bipolar connector.
- 4 mt grounding cable with crocodile clamps.
- Optional: ATEX digital flow meter.
- Optional: water separator filter.

## Accessori / Accessories



### COD. F2

#### Filtro

Filtro a cartuccia con elemento filtrante removibile, realizzato da Emiliana Serbatoi; per gasolio, benzina ed etanolo.

#### Strainer

Cartridge filter with removable cartridge, developed by Emiliana Serbatoi, for Diesel fuel, Gasoline and Ethanol.



### COD. F3

#### Filtro ad assorbimento acqua

Filtro a cartuccia ad assorbimento di acqua. Capacità filtrante 30 µm.

#### Water absorbing filter

Water absorbing filter. Micro rating: 30 µm.



### COD. C1

Contaltri digitale mod. M24, per gasolio.  
Digital fuel meter, mod. M24, for Diesel Fuel.

Versione benzina disponibile/  
Gasoline version available



Non tutte le combinazioni sono disponibili  
Not all combinations are available

## Codice prodotto / Product Code

CT	X	X	X	X
Modello Model Carrytank	Carburante Fuel K= Gasolio e benzina Omologato K= Diesel and gasoline homologated	Capacità Volume 600=600l	Pompa Pump A= 40 l/min B= 55 l/min D= 60 l/min Z= 40 l/min doppio voltaggio 12/24V Z= 40 l/min dual voltage 12/24V E= Atex 50 l/min	Pistola Nozzle C= Automatica 60 l/min C= Automatic 60 l/min F= Automatica 80 l/min F= Automatic 80 l/min E= Automatica Atex 60 l/min E= Automatic Atex 60 l/min

### Carriante CTK 600

#### Piano di carico Loading scheme

N. pezzi per spedizione  
Nr. pcs for delivery

Container 20'	20
Container 40'	44
Container 40' HC	44
Std truck 2700h mm	50